


# Schraubenkompressoren Serie SXC »compact«

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Liefermenge 0,26 bis 0,80 m<sup>3</sup>/min, Druck 8 – 11 – 15 bar



# Serie SXC

## Die kompakte Komplettlösung

SXC – das sind komplette Druckluftstationen auf kleinstem Raum: „Anschließen und arbeiten“ heißt die Devise, denn Schraubenkompressor, Kältetrockner und Druckluftbehälter bilden unter der modernen rotationsgesinterten doppelwandigen PE-Haube eine betriebsbereite Einheit. Energieeffizienz, Wartungsfreundlichkeit, Langlebigkeit und optimale Abstimmung aller Bauteile aufeinander ermöglichen den jahrelangen zuverlässigen und wirtschaftlichen Einsatz in Werkstätten und kleineren Produktionsbetrieben.

### Energieeffizienz von Anfang an

Jede SXC-Kompakt-Druckluftstation verfügt über einen Schraubenkompressorblock mit dem hoch effizienten SIGMA PROFIL der Schraubenrotoren für mehr Druckluft mit weniger Energie.

### Vielseitig und platzsparend

Bei Antriebsleistungen von 2,2 bis 5,5 kW findet man immer den richtigen Typ für den jeweiligen Einsatzfall. Die vier SXC-Modelle entfalten ihre Leistung auf lediglich 0,62 Quadratmetern, denn sie sind nur ganze 61,5 cm breit.

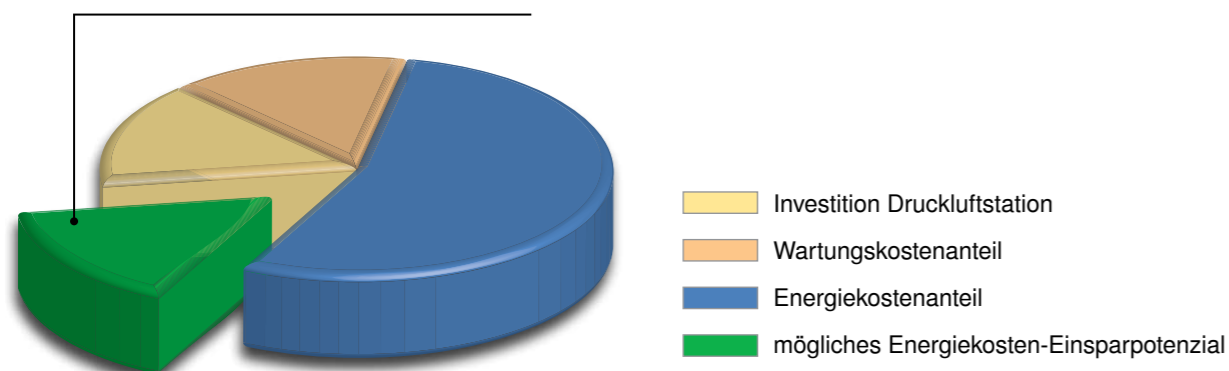
### Energiesparend und verfügbar

Für zuverlässigen und wirtschaftlich optimierten Betrieb der SXC-„All inclusive“-Anlagen sorgt die Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL BASIC mit stromsparender Start-Stopp-Regelung.

### Leise und sauber

Mit einem Schallpegel von maximal 69 dB(A) sind SXC-Komplettstationen ausgesprochen leise. Mit ihrem integrierten Kältetrockner liefern sie trockene, saubere Druckluft. Der elektronisch niveaugesteuerte Kondensatableiter leitet das Kondensat aus Druckbehälter und Kältetrockner zuverlässig und ohne Energieverlust ab.

### Energiekosten-Einsparung durch technische Optimierung



## „All inclusive“ Druckluftstation auf kleinstem Raum

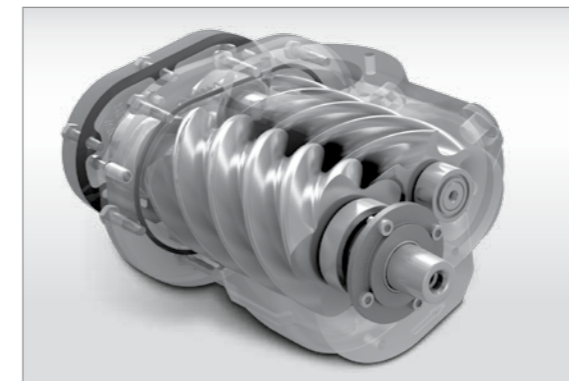


Abb.: SXC 4

**SXC 4**
**KAESER**

# Serie SXC

**KAESER-Qualität  
bis ins kleinste Detail**



## Rotoren mit SIGMA PROFIL

Das von KAESER KOMPRESSOREN entwickelte SIGMA PROFIL der Rotoren benötigt im Vergleich zu herkömmlichen Profilen bei gleicher Druckluftleistung ca. 10 bis 20% weniger Energie. Das trägt wesentlich zu hervorragender Effizienz der Gesamtanlagen bei.



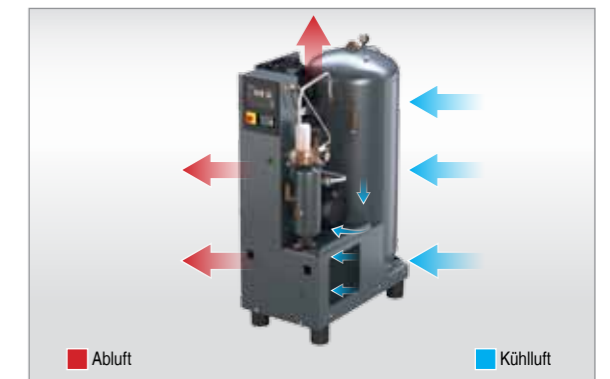
## Wartungsfreundlich

Nach dem Abheben der leichten Gehäusehaube aus rotationsgesintertem Polyethylen sind alle Wartungsstellen gut erreichbar. Der elektronische Kondensatableiter kann durch ein Gitter geprüft werden. SXC-Anlagen sind extrem wartungsfreundlich aufgebaut.



## Steuerung SIGMA CONTROL BASIC

Zuverlässigen und wirtschaftlich optimierten Betrieb der Anlage stellt die Steuerung SIGMA CONTROL BASIC mit ihrer effizienten Start-Stopp-Regelung sicher. Darüber hinaus überwacht sie die SXC-Anlage permanent.



## Effiziente Kühlung

Innovative Kühl-Lösungen sind ein besonderes Kennzeichen von KAESER-Kompressoren. Dies gilt natürlich auch für die SXC-Anlagen: Drei Lüfter sind für optimale Kühlung installiert. Ein Lüfter mit separatem Antriebsmotor kühlt das Fluid zuverlässig.



## Ausstattung

### Gesamtanlage

betriebsbereit, vollautomatisch, superschallgedämpft, schwingungs isoliert, doppelwandige rotationsgesinterte Polyethylen-Haube

### Schalldämmung

Schalldämmhaube, Schwingmetallelemente, doppelt schwingungs isoliert

### Kompressorblock

einstufig mit Kühlfluideinspritzung zum optimalen Kühlen der Rotoren; Original-KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL

### Elektromotor

Energiesparmotor (IE2), deutsches Qualitätsfabrikat, IP 54, Iso F als zusätzliche Reserve

### Keilrippenriemenantrieb

wartungsfreier Elastriemen; kein Nachspannen erforderlich

### Kühlfluid- und Luftkreislauf

Wabenstruktur-Trockenluftfilter; Einlass mit Rückschlagklappe; pneumatisches Entlüftungsventil; Kühlflüssigkeitsbehälter mit separat angeordneter Abscheidepatrone; Sicherheitsventil, Mindestdruckrückschlagventil, Mikrofilter im Kühlfluidkreislauf

### Kühlung

luftgekühlt; Aluminiumkühler für Kühlfluid mit separatem Lüftermotor, zweiter Ventilator auf der Antriebsmotorwelle, automatische Warmlaufregelung (nur aktiv bei sehr geringer Auslastung).

### Behälter

innenbeschichtet, Kondensatablass elektronisch gesteuert

### SIGMA CONTROL BASIC

Elektronisches Regelungs- und Überwachungssystem. Piktogramme, großes Display. Start-Stopp-Regelung.

Überwachung von: Drehrichtung, Anlagendruck, Verdichtungsendtemperatur, Kältetrockner. Anzeige von Messdaten: Netzdruck, Ausschaltdruck, Verdichtungsendtemperatur. Anzeige von Statusdaten: Anlagenzustand, Fehler anliegend, Wartung anstehend. Anzeige von: Stundenzähler für Service, Lastlauf und Kompressorlauf; einstellbares Serviceintervall, Druck und Temperatureinheiten wählbar (bar/psi/MPa/°C/°F). Anlagensolldruck individuell reduzierbar. Not-Aus-Schalter, potenzialfreier Kontakt Motor läuft. Elektronischer Druckmessumformer.

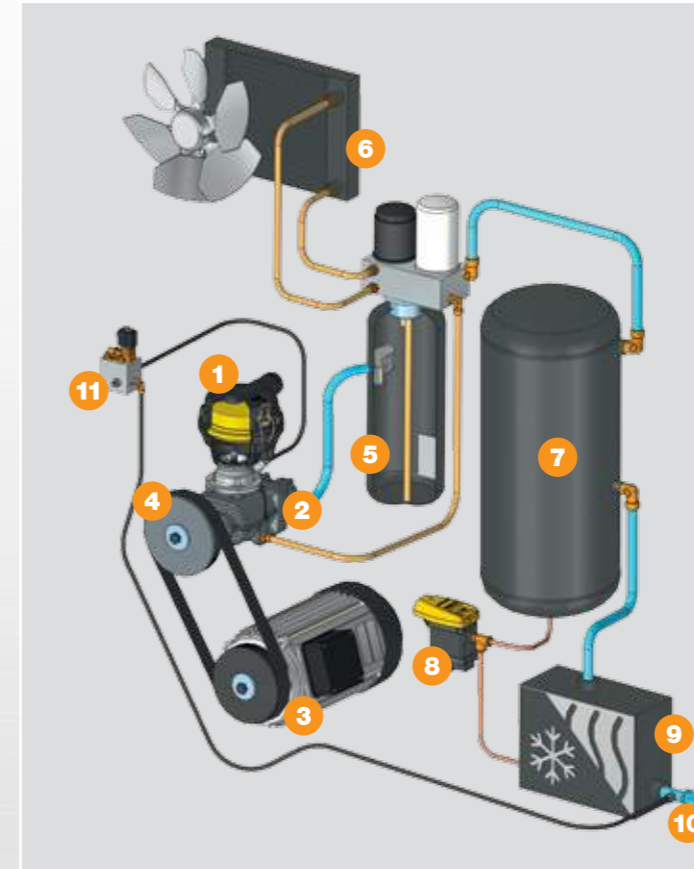
### Elektrische Komponenten

Schaltschrank IP 54; automatische Stern-Dreieck-Schutz-Kombination (ab 3kW); Überstromauslöser; Steuerelemente

### Kältetrockner

mit Edelstahlplattenwärmetauschern, integrierter Kondensatabscheider, Kondensatablass elektronisch gesteuert, isolierter Kältekreislauf

## Aufbauschema der SXC-Anlagen



- 1 Luftfilter
- 2 Verdichterblock
- 3 Antriebsmotor
- 4 autom. Riemenspannung
- 5 Fluid-Abscheidebehälter
- 6 Kühler
- 7 Druckluftbehälter
- 8 Kondensatableiter Eco Drain
- 9 Kältetrockner
- 10 Druckluft-Austritt
- 11 Regelventil

## Technische Daten

Modell	Betriebsüberdruck	Liefermenge *) Gesamtanlage bei Betriebsüberdruck	max. Überdruck	Motorleistung	Kältetrockner Leistungsaufnahme	Kältemittel	Drucktaupunkt	Differenzdruck Kältetrockner	Druckluftbehälter	Abmessungen B x T x H	Schalldruckpegel **)	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	kW		°C	bar	l	mm	dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	300

\*) Liefermenge Gesamtanlage nach ISO 1217 : 2009, Annex C: absoluter Einlassdruck 1 bar (a), Kühl- und Lufteinlasstemperatur 20 °C

\*\*) Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Toleranz: ± 3 dB (A)

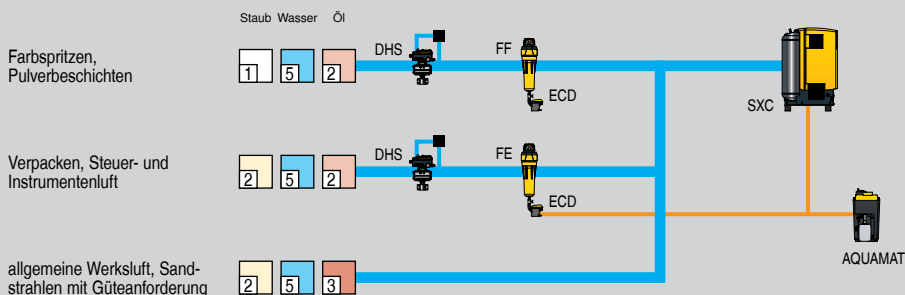
## Ansichten



## Wählen Sie je nach Bedarf/Anwendung den gewünschten Aufbereitungsgrad:

Druckluftaufbereitung mit Kältetrockner (Drucktaupunkt + 6 °C)

Anwendungsbeispiele: Auswahl Aufbereitungsgrad nach ISO 8573-1 (2010)



Erläuterungen	
AQUAMAT	Kondensataufbereitungssystem
DHS	Druckhaltesystem
ECD	ECO DRAIN (Kondensatableiter)
FE / FF	Mikrofilter

Druckluft-Qualitätsklassen nach ISO 8573-1(2010):

### Feststoffe / Staub

Klasse	max. Partikelzahl je m <sup>3</sup> einer Partikelgröße d in µm *		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	nicht definiert	≤ 90.000	≤ 1.000
4	nicht definiert	nicht definiert	≤ 10.000
5	nicht definiert	nicht definiert	≤ 100.000
Klasse	Partikel Konzentration C <sub>p</sub> in mg/m <sup>3</sup> *		
6	0 < C <sub>p</sub> ≤ 5		
7	5 < C <sub>p</sub> ≤ 10		
X	C <sub>p</sub> > 10		

### Wasser

Klasse	Drucktaupunkt, in °C
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich
1	≤ -70 °C
2	≤ -40 °C
3	≤ -20 °C
4	≤ +3 °C
5	≤ +7 °C
6	≤ +10 °C
Klasse	Konzentration flüssiger Wasseranteil C <sub>w</sub> in g/m <sup>3</sup> *
7	C <sub>w</sub> ≤ 0,5
8	0,5 < C <sub>w</sub> ≤ 5
9	5 < C <sub>w</sub> ≤ 10
X	C <sub>w</sub> > 10

### Öl

Klasse	Gesamtöl-Konzentration (flüssig, aerosol + gasförmig) [mg/m <sup>3</sup> ] *
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

\*) bei Referenzbedingungen 20°C, 1 bar(a), 0% Luftfeuchte